

# Perforatrici per nuovi mercati

**Il costruttore marchigiano ha presentato all'ultima edizione del Bauma due nuove macchine che ne ribadiscono la vocazione internazionale. Produttività, versatilità e un pacchetto di caratteristiche costruttive ne consentono l'utilizzo nelle più svariate applicazioni**



I Bauma di Monaco è da sempre la più prestigiosa vetrina a livello europeo per i costruttori che trovano nei mercati internazionali il loro principale sbocco di mercato. Non sorprende quindi che IMT International, azienda di Osimo (An) specializzata nella progettazione e produzione di attrezzature per la perforazione, fosse presente alla manifestazione bavarese con le sue più recenti novità. Il costruttore marchigiano, infatti, da sempre realizza sui mercati esteri una percentuale preponderante del proprio fatturato, tanto da aver scelto d'inserire l'espressione "International" nella propria ragione sociale. Una vocazione, questa, ribadita con forza nella scorsa edizione del Bauma, dove IMT International ha esposto due modelli destinati a riscuotere grandi consensi presso gli utilizzatori: la perforatrice AF350, rivisitazione di uno dei modelli di maggiore successo dell'azienda, e la perforatrice A125, esponente di una nuova generazione di macchine di cui il modello proposto è il primo esemplare realizzato. Scopriamone le caratteristiche.

### La perforatrice AF 350

La nuova AF 350, uno dei modelli di punta di IMT International, è una delle migliori espressioni della collaborazione tra Caterpillar e il costruttore, che ormai da 20 anni assembla una parte dei propri gruppi di perforazione su basi fornite dal marchio statunitense, cui è affidata anche la distribuzione delle macchine in Nord America e Canada attraverso il rivenditore CAT Kelly Tractor Company. Rispetto alla generazione precedente questa nuova versione beneficia di una nuova base Cat 374D, equipaggiata con un motore Cat C15 Tier III in grado di erogare una potenza di 382 kW a 1.800 giri/min, che consente di raggiungere prestazioni di altissimo livello. Macchina montata su un sottocarro a larghezza variabile da 3.800 a 5.400 mm della lunghezza di 6.950 mm, la AF 350 monta una rotary caratterizzata da una coppia di 330 kNm, una velocità di rotazione da 7 a 24 giri/min e una velocità di estrazione da 60 a 90 giri/min, che conferisce una notevole rapidità operativa. A questo risultato contribuisce un ar-

## La perforatrice AF 350



<b>Base</b>	CAT 374 D
<b>Motore</b>	CAT C15
<b>Potenza</b>	382 kW a 1.800 giri/min
<b>Rotary</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Coppia 330 kNm</li> <li>• Velocità di lavoro 7 - 24 giri/min</li> <li>• Velocità di estrazione 60 -90 giri/min</li> </ul>
<b>Argano principale</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Forza di tiro 320 kN</li> <li>• Velocità 50 m/min</li> <li>• Diametro cavo 38 mm</li> </ul>
<b>Argano ausiliario</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Forza di tiro 140 kN</li> <li>• Velocità 80 m/min</li> <li>• Diametro cavo 22 mm</li> </ul>
<b>Sistema tiro-spinta</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spinta 350 kN</li> <li>• Tiro 390 kN</li> <li>• Corsa 6.536 mm</li> </ul>
<b>Peso operativo</b>	117,5 t

**La perforatrice A 125**



gano principale con una forza di tiro di 320 kN e una velocità di 50 m/min (utilizza cavi da 38 mm di diametro); l'argano ausiliario ha invece una forza di tiro di 140 kN e una velocità di 80 m/min con cavi da 22 mm. La nuova AF 350 è dotata di un'antenna a inclinazione variabile (5° in avanti, 15° indietro, 5° lateralmente), che consente di realizzare perforazioni fino a un diametro di 3.000 mm e una profondità di 90 m; la macchina ha un peso in ordine di lavoro di 117,5 t.

**La perforatrice A 125**

La perforatrice A 125 è la prima esponente della nuova generazione di macchine IMT International montate su base prodotta in proprio e dotata di motorizzazione Caterpillar (in questo caso in versione Tier IV prodotta per il mercato statunitense). Versatilità ed elevata produttività sono i principali punti di forza di questo modello, che oltre alle tradizionali caratteristiche di qualità e robustezza delle macchine IMT International implementa alcuni particolari accorgimenti costruttivi come, ad esempio, l'adozione di un falchetto piatto e non obliquo come nella serie precedente, che permette alla perforatrice di operare anche all'interno di edifici di altezza limitata.

La A 125, dotata di un motore Cat C 6.6 Acert da 120 kW a 1.800 giri/min, è montata su un sottocarro a larghezza variabile da 2.550 a 3.650 mm della lunghezza di 4.660 mm. Il suo ingombro laterale contenuto a 2.500 mm ne agevola il trasporto. La rotary installata offre una coppia di 122 kNm, una velocità di rotazione da 7,5 a 27 giri/min e una velocità di estrazione da 45 a 120 giri/min; l'argano principale si caratterizza per una forza di tiro di 123 kN e una velocità di 90 m/min e utilizza cavi da 22 mm di diametro; l'argano ausiliario ha una forza di tiro di 60 kN e una velocità di 90 m/min con cavi da 15 mm. Anche l'A 125 è dotata di un'antenna a inclinazione variabile (5° in avanti, 15° indietro, 5° lateralmente), che consente di realizzare perforazioni fino a un diametro di 1.500 mm e una profondità di 47 m. Il peso della macchina in ordine di lavoro è di 36 t. ■

<b>Base</b>	IMT International	
<b>Motore</b>	CAT C 6.6 Acert	
<b>Potenza</b>	120 kW a 1.800 giri/min	
<b>Rotary</b>	• Coppia	122 kNm
	• Velocità di lavoro	7,5 – 27 giri/min
	• Velocità di estrazione	45 - 120 giri/min
<b>Argano principale</b>	• Forza di tiro	123 kN
	• Velocità	90 m/min
	• Diametro cavo	22 mm
<b>Argano ausiliario</b>	• Forza di tiro	60 kN
	• Velocità	90 m/min
	• Diametro cavo	15 mm
<b>Sistema tiro-spinta</b>	• Spinta	100 kN
	• Tiro	165 kN
	• Corsa	3.325 mm
<b>Peso operativo</b>	36 t	